SEP-29-2006(FRI) 17:21

REGEIVED CENTRAL FAX GENTER

SEP 2 9 2006

## BEST AVAILABLE COPY

(ない)-生活物は本日(80) 四公語特許公報(4) (以)特殊出版公司母母 伶第2001-332683 (P2001-392863A) COLUMN THE PROPERTY OF THE COLUMN **MUNICU 89**37.7 FORTO HOUL 12/20 CO:0:1 305100 4 J.0 4 D HOLL SI/M 2118 ANLOD CD-9-1 183/00 JIIR SF044 HOTE 21/60 22/34 311 **製型協立 大線水 背水池の数9 なし (土・12 12)** (21) H314413 (71) HJELA 000144038 **日本の中国のイチック** は数田瀬田 **光点对抗**压力36数1数1数2数数 祖元成年六州市八僧四次市院出了1925—1 松阳原北北州市八幡市区沙塘至丁目10-1

> Work的主義がイケック内 たの発展者 数か 無線 極端をようが水構成を企業立丁ロ10-1 株式を独立体がイタック内

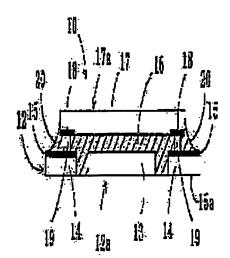
(70 代始人 100090887 新聞士 中村 東北部

### さら、「発表の名詞 フリップ・デップを取れたとう一点はとれる用いたが様体を使ったとかは

#### (57) (TEM)

「1000 リードフレーに関係を成立の、単年の時間 切にはなし、平当大学ップにおはされたを使れてでと述 中国機能のの、単純は哲学パッチとの概念的は100mmを 総対ける機能の機能を保持し、全対の情報性の主い。本 品質のブルップ・ボッフを設定がインダー及びこれを用 の大学様体を基のが立ちまでは作する。

「原民学の」 テのリードフレー公司開西田中心を用いた。 大道は四面各位「出席した特性を有す。るフリップ・チップ支援用がインダーを開催し、特別国所を担めの中央制止 国に、バインダー海の大を開注を利益し、各国国際等体 国際事情の各位やリードラッの大部域技術デバッド・ラ に対けのに関切される対象の報告・レフト・2を検えるフ リップ・チッジイン。を世代大仏、文体を知が・伊圧し で国の対比を行うて平原体パッケージをする可はは、平 原保にディケージを下の回回ののダインング加工を行って平 原体制度110を形成する。



٠.

# BEST AVAILABLE COF

#### (開始中华野門)

(1837年17) デネルチップの資金の機能パッド上に吸 近人心ブを含えたフリップ・ チップ4」 場外間内を伝む 対応を使いとうに対応するそれぞれの問題をデバッドに フェースダクン状態でお除する程に、何足フリップ・チ プタと対抗性体を回路を促化の間に介養させ、対応性体面 海海田の田地場子パッドと可能の海バンフとの国に電水 **的环境的产品成分为特殊的照顾完成的扩发长期之。1**9 記さリップ・チップとは旧事体制を選供との関係をは・ 数台するフリップ・チップ主義用バインターにおいて、 エボキン系書談を強制とし、フィラー。 現代制し 反応性 単位の社会の行政とされており、しからガラスにひる意 成がするロセーックのでで、止った形式保険の対応が多 スロアは空間を取りときなる~4 stp pm/で、地記だ ラブ記録主流展出土のときつ 1 0~1 20 p. mm/でか 项性制度经营有以、更压性、专项指数6000-110 Datesの特性を対するエポネン活法原企改善を対であ ろことを複数とするフリック・チック大部内バインな

【除本項2】 をかり、原籍のフリップ・チャプを進用 バインターにおいて、対応エボキシ系統を出版機を制定 を取り回去が中ツ系統を関係権を対であることを指摘を であり回去が中ツ系統を関係権を対であることを指摘を であります。その対象を対象が

Tらフリック・チック支援所がインダー。 「は変ねら」、はまます文体が記載のフリップ・チップ 「支援がどつらーにおけて、対応フィラーは、シリカ、 アルミナ、気化ケイ条、支化のつか、支化ケルをニッム の所にはは無性が知りら遠れずれた一種であることを終 をとするフリップ・デッフを延用バインター。

【原文 4】 編本項1一つのはずれか1項に企動のフリップ・チップ支援用ソインダーにおいて、対定系列回 リップ・チップ支援用ソインダーにおいて、対定系列回 財務所は、保護官僚協議的にフレスが「文社生っ多ング 加工を加して附近された第一リードフレームの内閣状況。 セフトリックス状に配列されたリードフレームの内閣技 であることを用金とするフリック・チョフを利用バイン ダー1

(日本項目) そのガラスに移る様本が1500~17 0元で、日う地域は数が同様だちスに移る性表示表面 とき00~450pm/で一般だガラスに移る性表に上 のとき110~1200pm/での硬化物間をを有し、 更には、その作成が0000~1100。pxの保性を存 まる所質金のオインダーを使用しては体型が参加の上面 にバインダーをを形成し、共記等体配数等因のも体をリ ードの情報はデオッドに対応し、これに気が利に取れさ れる地域の可観がンフを値ようフリップ・デッフを研究の がインダーを上でに一スグランがをでも北づま。これ 美国格子のと共に「地域フリップ・デッフを研究の圧力 で作をは、対応スペータを呼上には、対応を対応 で作とれたのをディングとを検索されて個なかな知可能 を形成した状态を操作しては、対応をかれて を形成した状态を操作してはできまれて一種にフリップ ・チッフと対応を操作しては、対応を対応 して他会・対比された平場がパッケージを取出して体。 対応不等はパッケージを支持するタイパーから分泌する。 加工を行い、対応平等をパッケージの支担側に対応的体 ・回避済後の表面が登出した平等を対応を持ろことを対象 とするアリップ・チープ素数用パインダーを用いた不容。 年表面のを見から、

「日本項の」 
は本項の記載のフリップ・チック大統領
パインターを用いた平位体験のの製造力をにおいて、就 記述体の計算的に、技術性を振発の「フレスが上文技术 ッチンクが工を対して、中央制にダミーバッドを存し、 切がミーバッドの周囲に起回を到された対象の様件リードからなみは特別がインーと構造を大切数のは「リードフレームがは同じパターンを得えた知識のは一リードフレームが出資が又比マトリックスはに定列されたリードフレーと回答等にの表面が「コスモラープが記述すれた。 取合面の変化があることを特徴とするフリップ・チップ 変数のパインダーを用いた事が体制度の製造力で、

では水がり) なお切っ一日のいずかかっ項に記述のブリブフ・テップ実践用パインターを用いた単な作品のの 地位が定において、単定電信パンプのは単に仕事道が原用する。こかも四電信パンプセポールボンティングがよ により放成さる。前記は収取子パッドに仕事のっきかな されていることを特定とするプリップ・チップ実践用パイング一を用いた学研解時間の配置力法。

CATHERD WING COLUMN

[1'0.00]

に現場の属する政治分割 本発明性、ダイレクトポンディングキのフリップ・デップ実践用がインダー及びこれを用いた平本作利益の配数が定じ回まる。14時には、ボールボンディングバンブを収録に対しておける世界を持ちるの回場をメッドに情報的接触をおせると共に、ブリッフ・デップと選挙回動を退ける関節を集め、且つ様式的規範をはできるフリップ・デップ実践がバインダー及びこれを用いた手体を表面の対抗が認定のする。

L00:023

「従来の技術」 近年、平本体基準の知り型化や起発化 高関連化学に対応する目的で、平等株チップの最後メッ

下に物理パンプが形式はないだフリック・チップをフェー スタクン状態では作品指を出上に実現するフリップ・チ ップ大雄が大用化タれてきた。何足は、特別平ちー1.7 329.05公園三四部されているように、海体団的社長 の体験等チバッドと学媒体チップに形成された発伝バン ブとの解説が、延休型取益協を減っているなる性熱硬化 位用項目付を式通してなるれると共に、私工性所を企性 海峡部は心臓化力によって単端はチョブの電道パンプが **選挙回答はの間関係子パッドに放放された場所的場所** 国際を保険する情報とされている。 これは、参加のほか RETO AMEDICA PROPERTY OF CHARLES a Jihon haaid) , OPN-(Quaid, Fire t Non-Trained) - Witte State - A Charmet Great - A t Yay)型中BGA:(Bhill Qial d. Arina APROOSPICATIO SOUTH PROKES ★プロス連に採用され、日田ペースの単年が発音後の第 はにほらわるようになったまた。 たして、近ばではつり ップ・チップと球体回路体仮の支援には、その短端に18 神田田のバルンター・アンダーフィル田田) を見なし ・心にする。カニカルメルカ王がは何されている。

【00001 この方法は、ボールボンディングパンフを有するフリップ・チップの支配性がどではなく、エレクトロスレース。このパンプ、短端パンプが設定されたフリップ・チップの支配では下バンフを含えた中枢作品をのがごったルではある。マリップ・チップの支配では、日本のでは、カーフリップ・チップの支配では、日本のでは、カーフリップ・デップの支配では、日本のでは、カー大きな、バラスである国家では、30年、新年政策が対方に対応が通過する。中国でながロッパで、ガラスに参加を成立とは、10 pon/プロでは、大阪内を支援し、存在の状態の単純が4.5 0.00 p.m/プロでは、大阪内で支援し、存在の状態の単純が4.5 0.00 p.m/プロでは、大阪内で支援し、存在の状態の単純が4.5 0.00 p.m/

#### f00:041

「現場が記されるとする問題」しかしながら、上記は 集のパンジーを用いたフリップ・デップを報では、フ リップ・デップとパインダー及び集集回路を値との場合 場面にながの現金し、おの丁(Pressure Cr eのため、 Test: 図表14.0元、田東85%、5.00時間、TCTであります。であってです。 の次の たってもまた。図表14.0元、田東85%、5.00時間、TCTでは、125元時につってなの文献 まつ00549月 PCTでは、100%、TCTでは 50%の不良が決生するという問題があった。特に、政 個の情報は、まなわら機構図の支援が対象により表はまれ 大学はないで、アCTでは100%、下CTでは まのをの不良が決生するという問題があった。特に、政 個の情報は、まなわら機構図の支援が対象により表はまれ 大学はないででは、150次に、それぞれの外部をは、 建立による近り大部を担り場合ことになり、それぞれの 風口となっていた。たがって、それぞれの原図の由る 物形性特に、機能的反抗性物性を得るためには、放名所 国での応力が近と描音程度とを向上させることが起席と されていた。

1) 選集のパインダーにおいては、東井の状態の保護が 4 ゴロウル 5 年度を大きいのでパインダーの高齢性の く。 フリップ・チップの国際国に報析に超り上がり、第 士山選邦のフィレントが形成されないという存着性の内 題があった。

2)更に、フリック・チップを財産の圧力で停止し、パインダーをフリック・チップとリードフレームギの場合 四野芸術との際に発現するとき、程度が高い組合にはパインダーの時間であるのの受情がシブの表面に対応の思いますのかが が取り、この位別等では他でクラックが規則して、機関 的情報不及を超さればいというに関係あった。

0) 土た、上記は来のフリップ・チップ末期時代担に攻 施太神ならフリップ・チップが大で性、半途体チップの 国際各位への防まと性系の投派とを行った後、放政部分 を対比する工事を担めの工作に分けて行ったの、大神プ ロセスの作業性の強く、記念性が起ては、報道コストが 地がするといる呼吸のあった。

43.22 主義プロセスにおいて、独独的の地域(220元での指導は250のの・圧力(20元・インパンプルにより使者対抗性は、そのの・圧力(20元・インパンプルにより使者対抗性的し、後後パンプルが対策があった。 ドとの経済対抗性を対象が定義してものであった。 く、主義に利用がかかるという問題があった。

(00:05) 生物的はこのような事情に思ふてなされた もので、リードフレーな助ける形式: 世間回路各民等の以 体回路各民の情性選子パッドと本体体チップに形成され た理局パンプとの民性を迅速は、ずされる場合動の回路 機関に対応し、電影的場合の意味、正島文の不可は設置を行う ことのでするフリップ・チップ実制用パインター為びこれを用いた半原料験のの製造の正常を理例であることを目的 と呼び、

#### ·E00:022

 (四級を解決するための年の) 計に日的に知う主題所に (はるフリップ・チップ表現由バインターは、平途体チップの収益のを値パッド上にをセパンプを使えたフリップ・チップを、指体成所特征の前に相係パンプに対応する セポーカー・チップと総体国際を研えの回に介 でおけ、近年の所有はの前は終すパッドと地域パンプとの回に会かけ、進失回路等はの前は終すパッドと地域の回答がよいできた。 ののに他気が通過を対しませる使用的情報を必要があると対に、フリップ・チップと対体関係を担めとの回答をが と対し、フリップ・チップと対体関係を対しとの回答を対し、 で、エボキン場合限を正対とし、フィラー。 使代表し、度 な性体の対象をであると対し、しからガラスはお な性体の対象をであると対し、しからガラスはお な性体の対象をであるとは、との性が異なるがガラー

スモは、ゴーノボックにはマロックロックに、ガラス 「記憶性温度以上のとおう」「ローサンOppm/たの現化 WHITERLE BLIL COURTS SO - 17 000 p. 10特位を有する工作中ツズ的機能性接着対である。 tooper chicky, 正理要配指接位を存するバイ ンダーを用いて媒体的数数据とフリップ・チップと内型 の阿爾曼保護体、家文初台皮皮投資方式で実験で多場合 に比、プロップ・チップとパインダー、存住の路域ほと ハインダーのですぞれの外面におけるにかののはときま **位于位于**发也,且为唯实的成功を保持することができる ので、PGT: ホロオの国際性は第二分いて、世界知由 していた不見を吹くことができる。また、ハインター は、現状で、4kgが9 0 0~1~1 0 0 0 0 s のが検索の 物性毛有不多的で、近常性的に比べて味的ほかよく。 芸 動する方向のパンプの表面に表現の程をが無くなり、食 土山が取りフィレットが音楽に形成されて思えながは上 本面による呼ばかりラックによって発生していた様 高品質性で見る限性を防止することができる。

「ロロロロ」第二、オインターは、電気的資格とアンダ **ーフィル保証(特殊をデップと媒体国際等級との動り**類 現在完年別記の気動性を選する他的 を確保しているの で、ブリップ・チンスの実体型的を扱べの検査とは回報 通常はどを開始は多の本の情報を正信で同時に行うこと がです。は今後後のように、フリック・タップとは体間。 「政会は関わるため、対抗と対域は分の対比(アンダーフィ ル型四本党は、と連続者の王相に分けて行う記録が最く **心が大学はプロセスを火根に会球化させることができ** る。支にまた、実験プロセスにおいて、技術用の加熱 【ビタロに、補助制度: すの技 一生が「20日亡1/パ ンプルにより、技事的が発し、現在バンブと前時境不 的。这种《文·尼·文·法·法·法·阿四: 5 0 NO 《江上八文》 [2] されるので、フリック・チップの実体に変する時間が近 いまれ、米国体制のの生命性を内上させることができ る。また、バインターの間に物質性のガラス原を企画機 が当時ので、野球の変更性を手く環境することができ

たりですり、金銭の円はるフリップ・チップ実践用バインデーにおいて、工作生の活動画には独身的には独身的には一点の場合、工作やの所属では独身的であってもよい。この場合、工作やの所属では独立が重要の関系をおり、控制は分を全立ないので、四角機に関には第(まんじ)の列生がなく、東朝の無い実品をの国務を企業を頂がることができる。また、学院のに基づけりつ・チュフ末は用バインダーにおけて、フィルーは、シリカ、フルにファ、は、他のイ本、単にがク本、提出ナルを三からの場合を指摘であってもよい。このの合、バインダーの表出を発展を発展を開発のフィッテーによって、バインダーの特別を発展を発展しているので、他体にのよい、バインダーの特別を発展を発展しているので、他体にのよい、バインダーの特別を発展を発展しているので、他体にのよいのに関係が正常となるのが必要によってマーに出てる

地域のかりきく、クラック等の不安が発生し起くなる。 芝に、パインダーの国際理化性の熱値はながよくなるので、不理事チップの政治を放棄する健康を何多すること かできる。

100-下の一本規則に係るフリップ・チップ末載用パインターにおいて、採件回路要根は、経費情報に係はに対している。 したがエッチング加工を選して形式されたサーリードスロームが接向対象は大きし、シップスはに取っまれた リードクレームを取扱は行きあっても上に、この場合、フリップ・チップスは10パインター上、解体距離を伝えてブレス加工以出土ッチング加工を関して形成されたリードフレー公司の参照に対象に対象に対象とされているので、各体回路等域の総計コストが検証されると対に、学体体確認の批議性の等した会上する。

C00.127 女に目的に扱う本権助に基うフリップ・学 ップ実践用ハインダーを用いた単数体製画の認識方法 は、子のガラスにはよりほかすること~~~?ってで、凡 つ為驱尿体数がガラス転換水場原甲液のとき3つ~4.5 bom/た。対ラス経路点型原料上のと81 10~1.2 D.p.pm人での硬化物性性経営し、実には、その株塊が 5:0'0~1:10:06 0 5の特殊を異変る原理室のパイン ダーを連布して媒体管理を伝の上面にバインター層を形。 点に、現体回路を伝のも選集リードの独特様子パッドに 対応し、これに対比的に関係される対象の対法がシブを 捕えるフリック・ジップモバインダー灯上にフェースタ クシ状態で魅せた後、これを加揚すると地に、ブリップ ・チップを耐えの圧力な特殊に、パインダー層を停した げ、独取電子パッドも軽低パンプとを起放させて根本的 「協議国所をお成した状態で現化・個別すると共に、フリ ップ・チッグとなり回路を仮とセバインダー層を介して "反合・対正された半耳はパッケージを形式しては、平耳: 体バッケージを文件するタイパーから会話から加工程序に い、「学媒体パッケージの表面図には伊辺的を扱の表面が、 が出した中国が経済を得る作品とされている。 Cれによ り、ブリップ・チップを集件回答者に同じ加熱一加圧する ときに、物配物性を有するバインダーの流動性が高くな り、 本体的的 在場とフリップ・チップとが永遠や地域の。 **以上,我们也是国际上的有关的で、完全产品国际上的有关** 平型体パッケージが対点される。近に、他家的技能とア ンダーフィル会論を統領しているので、「他の知為気理・ て電圧的反映と登録部分の対比ができ、主義プリセスの 合理化が可能とせる。

「ログ・31 また、本文明にあるフリップ・チップ末数 用シインダーを用いた手は作品の1650かはにおいて、 は体面的等域は、は単立常原の作用プレス加工文はエッ チング加工を関して、中央部にダミーバッドを対し、ダ を一パッドの周囲に地回に対された地域の30・リードか らなるほ体型のパターンを含えた地域の30・リードフレー上が遅れば又はマトリックス状に配列された40・ドフ レー広回路が以ばマトリックス状に配列された40・ドフ レー広回路が100年間間には49・フがはあざれた40・ドフ

回りを追て表ってやよい、この場合、認知を図を括として中央的にタターバッドを間光だり。ドフレーと四月間に表用しているので、19年間内を仮の面配が向上し、平型性を関係することができ、出っ個外の資金切って、中型性を対しているとれば、リードフレーとのに発見では、メーリードフレーとのとのでは、19年間を対しては、ダミーバッドは、グミーバッドは、アンゲーがので、19年間である。できる。 変には、ダミーバッドは、アンゲースのは、アンゲームのは、アンゲースのは、アンゲ

『ロロイタンは動物にはるフリンプ・チップとは用バイ フター支用いた単雄中美国の戦闘が表において、クミー パッドは、パインダーの値であればいるとのでもはちにし てもよい、この場合、ダミーバッドにハインダーが独布 されるので、ケインダーを加熱・加圧して単雄体チップ 後期数据の加圧的台として開始させることができ る。 上からリードブレームの内容値とブリップ・チップ とは異全に説明的上され、リードブセー人問題書頃とフ リップにチップとの間に本語で言葉を全じない。心気の 安定した中国在バッケージが設成される。本規模には答 フリック・チック大阪用バインターを用いた半時は発展 の製造力注に対いて、核合同時基拠上の単導体ガッケー ジャタオは、平温はパッケージの周囲を、私もテープの 一切を対けつも・タイシング出ても行い、平均ないらか 一为时代表示一为正常面外的代表的社会对面不多描述多 ・ようにしてもよい。このほか、平はかパックージが指表 ラーブ上に回りにおけるお人はおでは多されているの で、会議された中国のバッケージの原理等の原理が言葉 **长在以,中国体验室の形成世界创造的英语上广大技术**各 時に、非るテーブから会社じておばするようにすること

でのけって、近回のになるフリップ・チップを採用バイングーを作りが呼ばれる自動を担づれ、他からを受いて、対色パップの計算には自動を用され、他からを受いてはない。 一がガンディングが全によりをはまれ、はないでは、全様をは正式が一ルないティングを用によってボールがンディング・フロングのははされ、上のシリードフレーとの説は、はアイディア・にはあったがかられば、か用したときに、当年でははあれたパングを含まれたが、か用したない。

ስክልተለሽ

「原理の実践の影響」はいて、場合した原理を参与しつ

つ、本民間を具体化した実施の限制につき当時上本院間の担所に対する。ここに、図1は本地内の一大球の限価に通じつリップ・チャフ末を用バインダーを用いた事態を展立の可能回回。図2(A)。(8)はそれぞれ同半進年経営のインプ格は工作の途中の状態を示すが問題。「日本は保護のインプ格は工作の途中の状態を示すが問題。「日本な年間のは大阪、図2(A)。(6)はそれぞれ同不及作品を開始に対して、イン・インので、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、イン・インで、日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本などので、「日本など、

ビロロ:173:北京町の一大田の形形にはろフリップ・チ ップ大利用ハインダーは、エボギン共体的を定用とし、 フィラー、現住れ、反応性学校試を全む権力とされてお り、しかもガラス配路上放送が1日のカースフのです。 3 p.pm/で、ガラ久姫沙兰型政以上のとき11 ロー1 2:0 p:pm/Cの現化性持续を存む、更仁比、その組織 か90:0—1:000 perの特性を牧気を持成とされて いる。母でに示すように、本物物の一支頭の形形に係る フリップ・チャプ大利用パインダーを用いた単数体状態 1.0は、延伸問題書店の一刻として、如えばら、05~・ D. 2-5mm技術の指袖性企業からなる深近点はにプレ ス加工文はエッチング加工の何もかを貼りては非価能が ターンイをより形成されたリードフレー式の存在版1を を選択でいる。、場体回路パタラン12mは、中央部にダ ミーバッド 1 5を存し、その周辺にダミーバッド 1 3 を 文語でも複数のサポートリード1位。 (語) 巻 PD と初数の基体リード、1 4 名配列 L. 各基体リード、1 4の平深体投資間間の一幅製の表面混合のっきが満され た内部的幼婦子パッド15が、その実験区側にアレイ状 |口配置された身数反政場子ランド 1 きゅが形成されてい る。、福休厄時パターン1:24上世紀、何えばエポ中シ樹 関を対体とする保険化出場からなうバインダーを迫布 し、現代させた対象の硬化物物性を有する対止性期間で きが形式されている。

【00+8】 夏に、対止哲理を100よに平原体チップ 17の対象の加熱本子団に移成された機能の地域バッド 18を下向すに、すなわち手事体チップ17の戦後バッ

ドルセに機能パンプの一切であるみロボールボンディン グパンプトロスはけたブリップ・チップ・ブ・モフェー スタウンの状態に実践して、人のボールボンディングバ ンフェロを回体し、ドルペに配けた内部独立権・バッド 1:3に放射的反射を出て個大の原理を設めばするとは に、バインダーを現在して他区の原理回路を保持し、希 飲的政府とアンダーフィル民格を政律した情報としてい る。 本名、フリップ・チップ・ファカ河面と各場体リー Pャ4及びダミーバッド1月上のEDIEはインターが元は されて記述された対比性四周からの変出を分が知らかな。 歯歯におぬされ、いわゆろ声士心形状のフィレット20 が高点されている。 なおいなないは事所としてリードフ レーム即動器域でを来解いた構成としたが、・ガラスクロ スポパキン原料製団・ピグレード:FR-4、57、ガラ スクロスポリエスタル和技事扱・ピグレードナアネー 5)、BT レジン加盟を損奪を用いた原均とすることも できる。

でのウェビュ、ここで、 本内内の一定地の砂色に行うフリップ・チャン文製用ハインダーを用いた平域中を選った。 のもはかまにつりて見切する:

(1) 学野、回文(A) にまままらに、検索の半単体チャブ・下を形成する場所である平面体ウエハーを中の表面にはサーブを2を抑集し、半個体のエハーを1の表面には、それでお放取の機能がラディアが配列する。ように区分けして、名字はがデュア・アルロの場合もある。 に区分けして、名字はがデュア・アルロに対けるように区分けして、名字はがデュア・アルロのはであるのイヤボンディングはおかの一冊であるフィヤボンディングはアンフィングを成立的、平はルチップ・アにボールボンティングバッグで、2を展えたウェハーレーによのフリップ・デップ・アルが学習体のエハーとではおびが行為。ここで、Aレバンプロの対象をして、フィヤボンティング集め他に、のっき注及は高字法を利用しておばすることができる。

「CO201 「CO201」にお寄せらば、図2(9)。「C2本 河内付で表すように、ボールがンディングバングトロの 河気の切断的分に平位に対域「平域化可理」では、 でもよい、また、平切に対域で進したの方を加条の関す により放布する。「中心27工物」、「これによって、一平的 液、平行度(2-C 50元以外)が加上すると共に、独 西電質和球の世界が自由上示る。

(つ)(回2 (A) に2を開始な元示すように、平場かっ エバー21をブリップ・チップ・ブッの区別分類にフル ダバンフタレン、以エテーフルス上にはまるれたなさで 回々のブリップ・チップマチャに発展する(フリップ・ チップが成正的)。

Tのかって1 (4)。一方、回か(A)。。(9)・15条ボル うだ「何えばの、ロゴーロ、25mm何度の場合性のほ 条件表アレス比正文はエッチングかエレベ、中央80=ダ ユーバッド・19を対し、季の原因には数の場合リード・4年限別にた時は国際パターン・1 マ・モーガには動物に 対した場合は、まなわち、原体関係パターン・1 マ・モー 光を開催の単一リードフレームを西側状に対応したリー ドフレーム国際競技・2を形成する(集体国際競技形成 工物)。

(コ) 名称体リード14の表向に比定的っちを防じたか 可能が多がった。ゴ及の表面側に対象を収集チランド プラ・を取成した後、英国が指名デーブをごを指定して 報告回数を紹立する配がする。(日本時が表面が成正 他)、 なお、根本の事件リード14比、正分にタイパー エコによって記述され、タイパーをコに更に近年期後が

25によって1回8され、タイパー25に更に近年間別か ターン32~を支持する外型のサイドレール第26に3: ・扱きれている。

(0020) (7)図412円すように、独合図路路収2 4の対象・パッチェンを全立収率を基準関係として、ゲ のディスペンがによりパインターをは続し、パインター 確念を表現れずる(パインダー度は成工D)。

(8) こので、 社本テープ22に分離・料るされた状態のプリップ・チップ17を存在まデープ22から利潤する。そして、図3 (人)、(B)に示すように、平板体・チップ47の関係がッド18を下の時に、すなわな、軽くはに関わりプリップ・チップ17を定フェースタウンの社会にして、収合的関連組24の多がミーバッド11を全心がはにからかられたバインダー度27に、ブリップ・チャプ47・マーの10はの圧力で呼ばすると共に、220でで、19時間からで、フリップ・チップス終了、このとき、ダスーズッド1つは回路をとして決し、バインダー度27をプリップ・チップスを表してのお話24との間にサービルがににはる。

ECOLE43 これに上り、プリップ・デップ1.7.0 の電 「関バッドボ:9に取けたみロボールボンディングパンプ1 自は独合の政策は62.4の選件リードで4の内容が16年 パッドでごに放映し、バインダーの硬化・取扱力によ

12-6

り、人もボールボンディングパンプ(日と内容技術程子・ パッドできたが保護機関されて起来的協議国際が記録さ れ、毎日・原情がれると共に、フリップ・チップ17~ と物色包囲を埋むるとの回動についてショーが見ばされて あきまれる。このとき、如合画麻芸板で4上のパインダ 一層をでは加速されて一旦取動性が特に、フリッフ・チ ップイフェと知合四語美田マムとの四部で学は体リード 1.4間及び交換・バッドルの上の間の口がに広がって。 フリップ・チェフィアとの国国に行うから的国を持って 出版状の理論なフェレット20からはされる。その 前は、バインダーが特性化してフリック・デップトゥー と複合医療を伝えるとの間に対比性限度でもが形式さ わ。クリップ・チップナケッ、ダミーバッドヤロ及びは 「チリードコ 40世間20世 され」 女性のフリップ・チップ 19年第一列二年政治は、北方を同じ44年テープ2日を、 「様とたが異なれっケージをはってもからはまれる。ま た。ハインダーの発化に行う収益力により、フリップ・ チップパクルが複合物語を記せる川四川を女社与れ、他な 、物質調が更に独国になるとれば、「独土山地ズロフィレッ と20により、外部登成の世入を助止することができ

(10月9日) 《対1回の (本) 日本紅田県小不満すばう に、切断副配の一種で基づダイグングガラスーにより、 年間はメッケージをもの関節のオイオー23、向3、

(人) 参加・そうではなり・ドイベー選を、独立国際 では24の英国になるとれたをラーブなっかかなくとも その一部がある理由の図ままで可能して、成らの単な体 バラケージ28に分配しているインシク加口。 品 ゴボロドリード・4をデカデカはなって、名単版体バッ ケージ28の代表テーブ28によっては多いといるれた。 が配によって、(学版体バッケーン形成に対し、)

でから、そのは、図グ(ロンドライン)に、複合物の本でを4の地をデークタックライでははパッケージをの地 日本地域とで(ははパカン・ロッドに示すように、本面側に はなり一下140の中間ははサランドリカ・及びタミー パッド19の方面が悪地した。中はは国際1のが形成され

でのため、このはられじて、リードスレームペースの・リードフレーム関係製造するに、上空間性を指するパインダーを開始、加速することにより、乳止性回路やきを発達して、水のボールボンディングパングパングでもを呼り、ディスの内部技術をディッグ・デック・フィッ・回回間ではのアイレットとの主義がして、フリップ・チック・アットン・ドンレードアレー公回面画は「とりの教教的原理」関係を通称し、長度存留体の支払、本品があフィンディア・がまれるから、本品がある。以上、フリップ・デップを終明がインダーを用いた単位の項目ののおけるアンダーを用いた単位の項目のおけるアンでは関する。とは、フリップ・デップを終明がインダーを用いた単位の項目のおける方式には、19回の東京日のでででは

成110元、規定83%、3.00時間の紹存で行った場 成で比10/10の合格之。TOTを理像12500分 - 53でまでの変化を10000セイクルの名称で行った。 活風、10/10の必修本と向れも不良の対象はなく。 没数をおとなった。

【ロロ27】以上、本来明を一実施の形態にはろフリッ ブーチップ学院用バインダーを用いた単純年初更の報道 安国について知時してきたが、本説明は、何ら常記の生 語の形態に思いのは、一般できれるものではなく。行行 はなの物理に記念されている事情の他国内で考えられる その他の実施の形態や文形別も全むものである。例え は、関す(A):(B)に用すようは、ハインダー層器 姓其但化、アリップ・チップ末数工程とにフリップ・チ ップ大阪用田之治共29を用いて、1914四四首に巻フリ ップ・チップの指数が多か傾向された状態では関し、パ インダー技術と対象・圧灰を行ってフリップ・チップの 大学を行うようにしてもよい。ここで、フリップ・チッ ア大政府を出れるがは、その一何として、 村舎回内容 ・協会4定位置氏の観点できる問題は0を繋げた収表部3 1:上: 松台回路部長を4の周囲と国体リード1-4を設合 するタイパーをうを抜い、独名される各フリップ・チッ フェアをの周囲を図んで、終本がは1の上回に取付けら れる特徴がなどを何えている。そして、特別は1の上面 は、回避さらに配名した数合図的装仮を4の上にプリッ フッチップ・アッを避せて、平均体チップイでに取けた ボールボンディングパング19が転体リード14の内部 ・競技場子バッドャンに金庫物触するとき。 アリップ・チ ップキチョ の止動と一致するようにしている。 これによ り。フリップ・チップ末級用字式16429に供合型誘導 仮24を残ちし、その上にフリップ・チップ・アッモフ エースダウンで味らずるだけで、 双き四種を住29 とブ リップ・チップ 1フ。との旧場的位置狭心ができると共 に、ヒートプレスにフリップ・チップ大阪用面を出ると 9を終去して、ツリップ・チップコン の上面が移動す 2の上面と一吹するまで呼圧することにより、句・右翼・ さず法と応えした機会的構造関係を確定た中等体配置1 ロを呼ばすることができる。

1002も1之た。自己実施の附独に係る平等外に置す の利益を決ては、リードフレー人の発表は120本間 にはエターフ20をはまして複合関係製造24を形成した例について収明したが、図8(A)。(8)に示すように、リードアレーと図路を212のタモーバナド13と と返りリード14との可の理解に、子の問題を発せした は、現在させて対止期間が20を前がし、その対止機関 図の3の基準の中間に近上を行む、その状態で、ダミー バッド・3を表面にバインダーの後の表で、対理 での に形した工程(バインダーの後の構造者を2を一 バッド・10上としてバインダーの後の構造者を2を一 が がエロンを行ってもまた。これにより、リードフレーム 図路を例12の子代表が等しくの上し、電路パンプと内

申的は対子パットとの担対的な子に度を表面することができ、フリップ・・チョフ大阪で発布される中の場合は成 することがである。更に、リーヤストーとは対象は12 の名のに移る者をおれるテーフタのを含ますることがで さる。

(CO.D.S D): 5 15 利尼米田の放政にほう大連体的国の ・新湾ガモでは、一切作の田谷にの一切として特殊のカバタ ーシュ-2~を個を光油版の以ーリードスレールを示例に 足列にた世界状のリードフルーム四路帯坂12を用いた 成界にプレス加工又はエッチング加工を油して、場合四 ・頂V(ターン12 a を保えた放散の却ーリードフレームを マドリックスは「中国」したリードプレー公司を表現の4 を取成し、異名外面にサイドレールスのを取けてもよ い。この場合、一つのリーコンルームの思想につるに 同時にか党の男孫は親位ぶりを記述せることができるの で、神にく出席性が声上する。 また、このとも、日ヤロ おうに はないードイイの上の手法を 見ったな 「単統衛子パッド 1 ちの前端を触く見ぬ回にあり降状の // ーラ・エッチング第33字、位之一パッドつったげがる。 ーパマアリコを文明するサポードリード13~の中央部 に、東京はクロスはにハーブ・エッチングの日本を続け るばうにしてもはい、この地性、ハインダーは前角的に 技権したパインターにフリップ・チャフィア。を知らっ 加圧することにより、バインターの開動性が呼ば、カー フーエッチング舞され、コミの中にバインダーが記載さ ヤス可化し、 フリップ・チックイク 4 ビリードブレーム 一回政治には4七の地合がより現代される。

TANT

(中のスイン学)」であかれてスターに比べて、パインターの対象をおかかのパンプの表面にあるかがあったから なくなり、多様でクラックの発展をかくことができる。 かた、ペインターの現代が特性のグラス程をよが対しの で、形式の名文理を古く地域であることができる。その8 単生じて、POT。下で下午の世界を発展に対応するこ とができ、いてれる情報性試験にも不良の飛出がない、 ・ 表現に関係の言い平場存続回の特別年を形成することが できる本品質のアリッフ・チップ支援的バインターを担 のすることができる。

「【9992】 竹仁、 女女特々記載のフリップ・チップ米 :税用パインダーにおいては、こが中ツ系版をたせはこ式 は1987年21年シ系法域化団は当地で使用しているの で、加州保にによるボイドが現立し起い国際硬化地が得っ 5 れ、4 PB やクラックの発生が吹くなり吸水的抗災が上 り向上する。また。 野は内の記述のフリップ・チップ大 ・製用ハインダーに出いては、フィラーは、シリカ、アル・ ミナ、以化ケイ気、凹化れつお、気化アルを二クムを全・ む抗反応性制度は抑から速点された。一種であるので、対 上世間をの後氏学は例及くなり、 冷却特にパインダーに 生じる場合力が小さぐ。反りつクラック等の不良の発生 かだくだろと共に、州戸政権的を地上させることができ る。また、蛙地長4匹針のフリップ・チック大は用バイ ンターにどっては、 ブリップ・チップスはおいインター は、草件型原を近らしてサレス加工交はエッチング出工 を用して好いされたリードン・レーム原味者何に油用でき る物は上されているので、一個体回路装扱の製造コストが・ 削塩されると共に、投敷のフリップ・チップを一つのリ 一ドフレー 心回的な话に吐放することができ。 半球外砲 道の生態性が著しく向上する。

CO CO CI 区球項5一年記憶のフリップ・チップ大統 用バインターを用いた平原体社室の製造方法において は、連体は数数値の中央型上面に、子の別野の特別を存 するパインターを別定を操作してハインター署を別点 し、不成体チップの単位パッドに、場外国防管域のも球 ポリー下の原位パッドには比例に依依される保険パンプ 延免エスフリップ・デップを位置決め即向したは、フリップ・チップを回路が加速にて関ロ対比を行い、フリップ・チップを回路が回路に対して利益が上端にフリップ・チップの経済を超過が正式を開いた。フリップ・チップの経済を超過が対応に対応された単位ペッケー ジを形成し、形体パッケージを配やに分離して光線体装置 を配慮して、形質の特徴を有するパインダーがを除 の地区とアンダーフィルとを実施して出版対比をも、依 通行を回のない、長期が同様であるに、これ間の子等体制 位を形成するのと、長期が同様であるに、これ間の子等体制 位を形成するのと、長期が同様であるに、これ間の子等体制 位を形成するのとかできる。

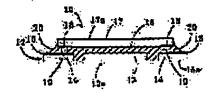
100.040 相に、空中内で記載のフリップ・ホップ来 液角パインダーモ用いた子に体験機の認識力学において は、海体関数を扱い、海性性連携系統ドニアレス加工文はエッチング加工を悪して、中央団にダミーバッドそれし、ダミーバッドの展別に連加設別された複数のメーリードからなる。近年四野が120一とでは大力を取りメーリードンレームが通過なりはマトリックス状に変弱されたリードフレームが通過なりはマトリックス状に変弱されたリードフレームの通過ないでは、事件四番を切ってあるので、事件四番を切りませませた。 子は他を提供することができ、フリップ・チップ学をの資料回りに対してすることができるとなに、体体的情報に

のコストの部がの可能となり、労働性を定しく由上され、外国の経済でありコストを取回することができる。 更に リードフルーム関係がはは、その名間に対象テーフを促えた政治国際発展であるのに、ハイングーがリードスルームの対象にの表面に関われてでもはなく。 じから リードフレーム国際を耐とフリップ・チョブとはお金に対象によった。 メードフレーム国際を超とフリップ・チェブとの側になるでは関係があった。 またのなるした が国際パッケーツを記載を考えとかできる。

てのロジョンは年間ア企業のフリップ・チップスの用が インダーを用いた神経路部位の部間労生に合いては、分 オーバッドは、バインターの資格は場合に収集している のたいダミーバッドにフリップ・・チップを創造して加州 ・加圧するほの試会として関連するので、パインダーの 松口可可が延伸される。 その世界、 20年間時パターンと バインダー自由の方が平向におれるので、不安は過ぎの 点出的时代Q21上电影的国际的规则上以3~18次项目记: 会はブリップ・チップ工製用バインターを用いた単編体 複数の利益方法においては、半年なインケージが化るラー ■プルに指導されているので、分割された単端はメッケ - ジのね送手がお見となり、生産工作の合動化が振りて 七年となる。如本体の記載のフリップ・デュブスを用べ インダーを用いたが存在を見りをおからにおいては、 母・ をプラックは日本は近日の世間され、しいられをパンプ はボールがンディングガスを利用しては対すれ、が印象 チバッドには金のっさがなされているので、何ピバンブ と開放展子がマドとの放射型機が平均化されて振めて数 狂な時点的な国際政策を形成することができる。 INDOMESTIMI

(四寸) 本記明の二字語の歴史にはあタリップ・チップ 実践用バインダーを用いた下午時間回の節句であてる る。

· LIMITI



(201) (A)。 (B) 技艺九年和四平均产品及026年 四数数任职成工程023中0大概表示了多时回避。 千四回 1735人

「四4」 阿米福井道座のパインダー階段は正確のパイン ダー線市域型を示す機能面配である。

(図5) (A)、(B) はそれぞれ同様はは韓国のフリップ・チップを第三段の途中の状況を用すの時間を 近、公園である。

「図6」(A)、(8)、世でも学れ四半項件状での手事 体パンケーン製品ではのタインンク加工後の状態を示す 傾向質問:「四半年件製造の料金工程の指表テープの50年 ので記を示すれば図過せると、

1回72(人)。(日)はそれぞれ四半級体験点の知道・ 力体に用いる半級体チップ支援用量を始まの平面回。例 が面積である。

(図6)(4)。 (3) たそれぞれ同学は非独成のリードブレー人の声音を心えますを示す子のは、中国のできません。

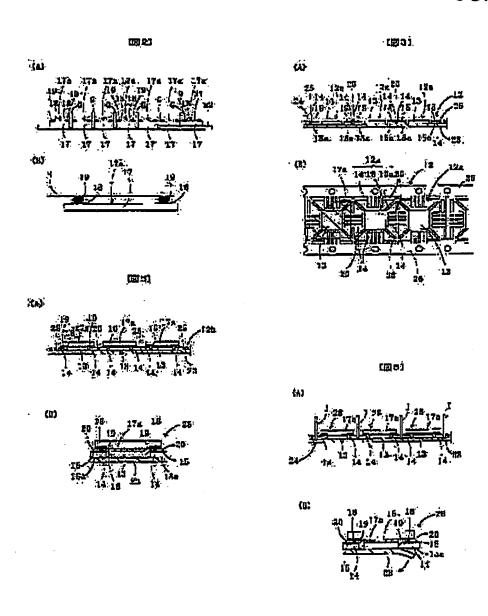
【図8】 阿中媒件設定のリードフレー 人間の首仮の他の 支配制を用す中間間である。

[図10] 神文を別の美力を示す料理図である。 (1980年間)

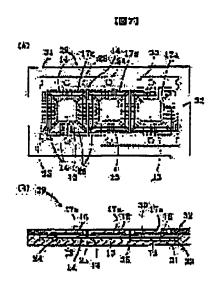
110: 学科体状態、12: リードフレーム型調査性、12: 部別関係が3月以、10: 写を一がった、10: 可能は、10: 内部は、10: 対土域には、10: 内部は、10: 対土域には、10: 内部は、10: 内部は、10: 対土域には、10: 内部は、10: 内部は、1

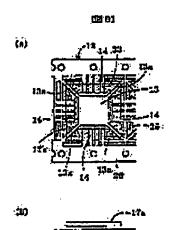
(四:4)

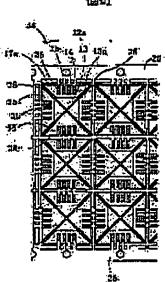




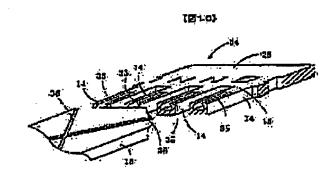
12-10







12-11



スロントページのほう

COMME E4 X

福岡市北北州市大幅の名子部27日19-1

技士を社会はいイタック内

(72) 冠羽者"徐令术 放光

在四角对过州水水园区的建2丁日10-1 作ぶ出せ三井ツイラック門

F-X-L(64) 43040 50001 NR 108, 19/208 NAZOR HARRE HATE HAZA HARE

LR02-4R20-

WHITE AND I RADA-CARE EADS ESTE

EBIB ECOS

280 TE 11,11 T. LL.12' 65102 19:17